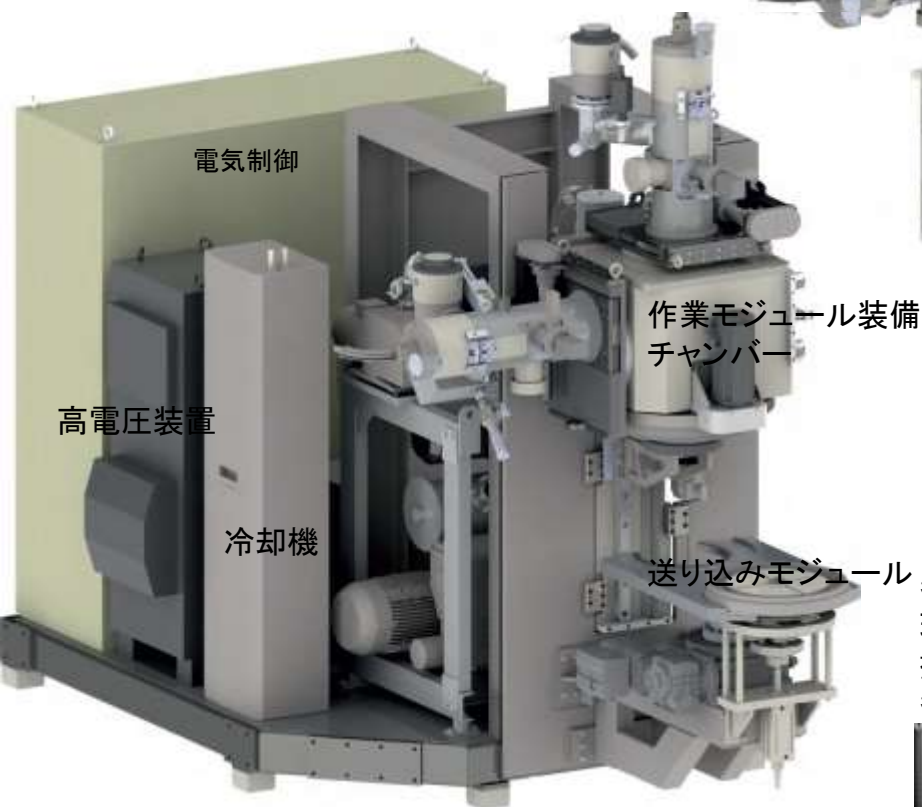


マシン構造

この写真にある仕様には
最新のテクノロジーと最高の
適用性が内蔵されています。



機能パターン: 外部コンベアからピックアップの為の
部品ターンユニット装備のタイプ



機能パターン:
手動で部品交換する
作業テーブル、または
自動エレベーター搬送システム

各種ハンドリング装置
現在多く使用されている自動エレベーター搬送システム、
搬送システム、作業テーブル。搬送システム使用では
各種のモジュールが可能です。



作業ターン・テーブル
加工部品チャック装置は全てチャンバーフロアに
固定されております。
加工チャンバーには、サーボモーター駆動のリング
があり、その中に加工チャック装置付きの
チャンバーフロアがチャージテーブルであり、
正確な位置を決め加工し、下降します。
チャンバーフロアは搬入プレートにもなり、
各サイクル180度角度のターンテーブルによる
チャンバーへの搬入装置としても機能します。

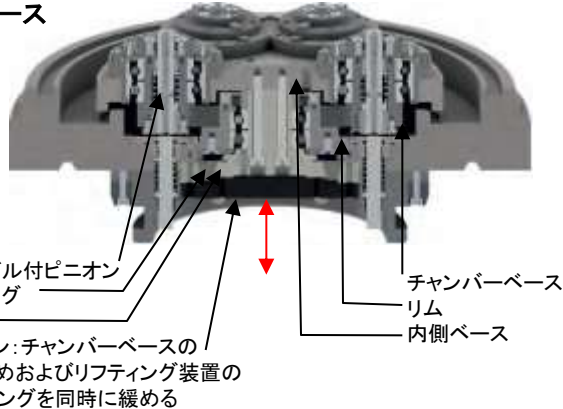


機能パターン:
フローコンベアから直接送込むタイプ

PKシリーズ構造とイノベーション

ダブルベースの基本構造

6軸ベース



ベースシングル仕様の場合、加工部品のピックアップ装置はそのベースに取付けられておりベースと一緒に回転します。しかし、加工部品とだけを回転、または数個の加工部品保持部を同時に動かす場合には、ダブルスペースを使用します。ダブルベースはクランプで外せるカップリングで外側ベースに接続しており、カップリングを外すことにより種々の加工位置で固定できます。この操作条件では、チャンバーベースの回転は内部ベースの加工スピンドルに内蔵されているギアにより伝達されます。この方法で、クランプを下げて加工プログラムを実行している時にスピンドルを検索してクランプを上昇させて回転させることが可能です。

自動化

EBMAT PKマシンで次から次へと異なる部品の加工が可能となり、柔軟性のある製造装置を簡単に実現することができます。搬送システムに沿ってマガジンに各種ベースプレートが収納されており、製造プランに適合した各種の追加装備並びに加工ステーションを取付け、減磁、一時加熱、EB加工、測定等ができます。メイン制御システムは全ての製造プランの段階を指令・監視します。

ディスク・シールドでビーム発生装置移動

60kV ビーム発生装置、垂直水平移動
PK03シリーズでは45度で傾斜、固定、またはスライド・キャリア装備。



マニュアルまたはモータ駆動のスライド・キャリア装備のものはシーリングに新型システムを採用しておりギャップシーリングプレートを広げることなく小型のディスク・シールドで広い走行搬送を可能にします。

カウンター・スラストベアリングの動作、加工材位置決め装備:

軸加工(ビーム発生装置方向に対して回転軸)の加工材の固定並びに位置決めには、組立プレートがモーター駆動のボールスピンドルにより固定工具のセット使用されます。



ユニバーサル加工チャンバー

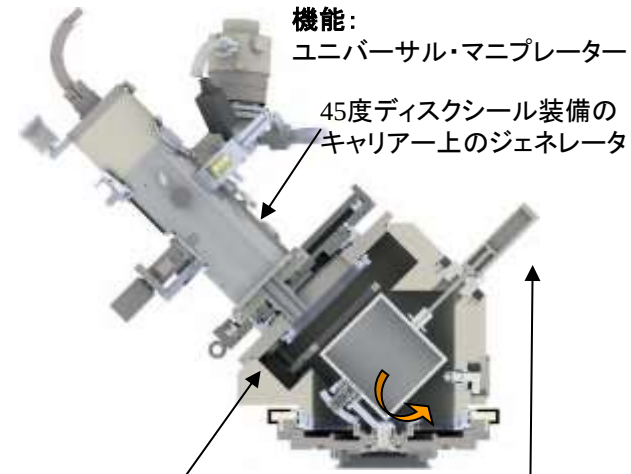
PK03 シリーズ

ダブルベースでの基本構造ではチャンバー外部のサーボモーターにより、マニプレーターの軸の動きを加工材固定装置の使用スペックに合わせるができます。

ユニバーサル加工チャンバー仕様:
ダブルベースの加工スピンドルが45度になり、プログラム制御された内部ベースの設定サイクル180度で、加工材のフェースや裏側の加工全てを一定のサイクルで行います。

機能:

ユニバーサル・マニプレーター



オプション
作動カウンターベアリング

オプション2
動作カウンターベアリング



第二加工位置
(180度回転した内部ベース装備のマニプレーター)

タクトマシンPKシリーズの各型式

EBOMAT	PK01	PK02	PK03	PK04
ビーム発生装置	垂直 水平 2ビーム発生装置	垂直 水平 2ビーム発生装置	45度	垂直 水平 2ビーム発生装置
加工チャンバー寸法				
直径/高さ(mm)	250/380	390/470	380/500	130/220
容積 (Liter)	28	71	66	3
ベースプレート回転数(rpm)	225	355	260	120
固定装備/部品サイズ	1/3/6/	1/3/6	1	1
直径/高さ 1スピンドル(rpm)	250	130	250	130
3スピンドル(rpm)	750	640		
6スピンドル(rpm)	750	640		
ダブルベースプレート				
回転スピンドル(本数)				
回転数 1スピンドル(rpm)	225/240	355/410	260/240	120/215
2スピンドル(rpm)	85/210	140/380		
3スピンドル(rpm)	70/210	100/380		
非加工時間				
加工/セット/上昇 (約...秒)	6	8	8	3
真空排気(5E-2mbar) (〃)	7	11	11	3
マシン寸法(mm)				
縦	3300	3600	3520	3600
横	1730	1730	1730	1730
高さ	2800	3000	2600	2300

貴社エンジニアと製造ラインを共に開発し、仕様に適したものを即、提供致します。

・貴社ワークピース、溶接課題、生産条件等に最適な提案を行い、稼働率・生産効率を最大にし生産コストの最良化を実現致します。